

ТЕРМОПЕЧАЛИ И ПЕЧИ



ТЕРМОПЕНАЛЫ ДЛЯ СУШКИ И ПРОКАЛКИ ЭЛЕКТРОДОВ



TRB-5

Компактный термопencil емкостью 5 кг, для сушки и хранения электродов длиной до 450 мм.

Электропитание подается от вторичной цепи сварочного источника с номинальным напряжением 36В.

Рабочая температура – 120 °С



TRB-10

Компактный термопencil емкостью 10 кг, для сушки и хранения электродов длиной до 450 мм.

Электропитание подается от вторичной цепи сварочного источника с номинальным напряжением 36В.

Рабочая температура – 120 °С



H-5

Компактный термопencil емкостью 5 кг, для прокаливания электродов длиной до 450 мм.

Электропитание подается от сети 220В

Рабочая температура – 100-400 °С



J-5

Компактный термопencil емкостью 5 кг, для сушки и хранения электродов длиной до 450 мм.

Электропитание подается от сети 220В, либо вторичной цепи сварочного источника с напряжением 36 В

Рабочая температура – 120 °С



S-5

Компактный термопencil емкостью 5 кг, для сушки и хранения электродов длиной до 450 мм.

Электропитание подается от сети 220В либо вторичной цепи сварочного источника с напряжением 36 В

Рабочая температура – 100-400 °С



D-5

Компактный термопencil емкостью 5 кг, для сушки и хранения электродов длиной до 450 мм.

Электропитание подается от сети 220В

Рабочая температура – 50-200 °С

Оснащен встроенным пирометром

ИНФРАКРАСНЫЕ ПЕЧИ ДЛЯ ПРОКАЛКИ ЭЛЕКТРОДОВ И ПРОВОЛОКИ



Печь ZYHC представляет собой компактное и экономичное решение для сушки и прокалики сварочных электродов с любым типом покрытия в условиях стационарного производства.

Благодаря использованию для нагрева рабочей полости печи инфракрасного излучения низкой частоты, печь обеспечивает:

- **быстрый и равномерный нагрев электродов;**
- **низкие затраты энергии;**
- **минимальные потери тепла;**
- **возможность точного контроля температуры;**
- **программирование режима сушки и прокалики.**

Корпус печи оснащен мощным теплоизолирующим слоем на основе высокопрочной керамики, внутренняя футеровка выполнена из жаропрочной коррозионностойкой стали.

Управление параметрами работы печи, установка и программирование режимов сушки и прокалики осуществляется с помощью цифровой панели, оснащенной жидкокристаллическим экраном. Контроль работы печи осуществляется с помощью электронного блока управления. Дополнительно, печь может быть оснащена

разъемами для подключения информационных носителей (USB, SD), для записи и загрузки программ работы. Питание печи осуществляется от стационарной сети питания с напряжением 220В.

Характеристика	ZYHC-20B	ZYHC-30B	ZYHC-60B
Напряжение питания, В	220	220	220
Потребляемая мощность, кВт	2,1	3,1	5,1
Диапазон регулирования температуры, °C	50-500	50-500	50-500
Максимальный перепад температуры в полости, °C	+/- 15	+/- 15	+/- 15
Средняя скорость нагрева, °C/мин	40	40	40
Максимальная длина электрода, мм	450	450	450
Загрузочная емкость, кг	20	30	60
Габаритные размеры ДхШхВ, мм	400x700x1150	400x700x1340	400x700x1340
Масса, кг	100	130	150

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СУШКИ И РЕЦИРКУЛЯЦИИ СВАРОЧНЫХ ФЛЮСОВ

ПЕЧЬ ДЛЯ СУШКИ ФЛЮСА



Автоматическая электропечь для сушки и подготовки сварочного флюса. Оснащена системами дозирования флюса, его сепарации и удаления пыли.

Трубчатые нагревательные элементы обеспечивают равномерный нагрев и эффективную дегидратацию флюса

Модель	Рабочая температура	Емкость, кг	Производительность, кг/ч
YJJ-A-100	450	100	180
YJJ-A-200	450	200	180
YJJ-A-300	450	300	180

БАРАБАННАЯ ПЕЧЬ ДЛЯ СУШКИ ФЛЮСА



Автоматическая инфракрасная печь с вращающимся сушильным барабаном для быстрой дегидратации и очистки больших объемов сварочного флюса

Модель	Рабочая температура	Емкость, кг	Время обработки, ч
XZYH-300	450	300	0-10
XZYH-400	450	400	0-10
XZYH-500	450	500	0-10

МОБИЛЬНЫЙ РЕЦИРКУЛЯТОР ФЛЮСА

Мобильная установка для рециркуляции сварочного флюса. Выполняет отсос флюса из зоны сварки, его очистку и сепарацию



Модель	Длина рукава отсоса, м	Емкость, кг	Производительность, кг/ч
HHJ-50	3,5	50	25